

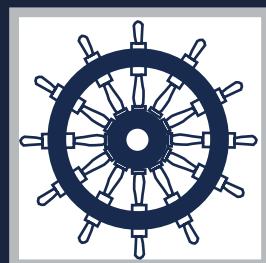


Platten, die  
was drauf haben...

More than  
just a laminate...



**HOMAPAL**  
**HOLZ**



0736/09





Aluminium 820/934 LA OLA  
vertikal matt  
vertical matt



FL Eiche Oak Lübeck  
H22/161 matt, matt

## Natürlich echt...

...sind die Oberflächen der neuen Produktgruppe HOMAPAL HOLZ. Der Spezialist für Schichtpressstoffplatten (HPL) mit Oberflächen aus echtem Metall bleibt seiner Linie treu: Nur das Echte ist authentisch und in seiner Wirkung unübertroffen.

Die Oberflächen der HOMAPAL HOLZ-Laminats bestehen aus Schichtfurnieren (reconstituted veneer). Alle verwendeten Hölzer stammen aus nachhaltig bewirtschafteten Anbauflächen. Zur Herstellung der Schichtfurniere werden Schäl-furniere aus Pappel-, Koto- und Ayous-Hölzern teilweise gefärbt, in Schichten neu zusammengefügt und zu einem Block verpresst. Aus diesem Block werden die Furniere gemessert. Durch die Zusammenstellung verschieden gefärbter Schäl-furniere und speziellen Verpressungen lassen sich die meisten gängigen, auch exotischen, Holzarten nachstellen. Wertvolle Ressourcen werden so geschont, ohne dass auf besondere und ausgefallene Dekore verzichtet werden muss. Wir verpressen diese Messerfurniere in dem bekannten Prozess zu Laminaten. Abschließend wird die Oberfläche lackiert oder mit Melamin beschichtet, endkontrolliert und mit einer Schutzfolie versehen. Aufgrund des Herstellungsprozesses weichen Furnierbilder von Platte zu Platte respektive zu Mustern und Abbildungen nur sehr gering ab. Dennoch handelt es sich um ein Naturprodukt mit den für den Werkstoff Holz typischen Eigenschaften.

## Naturally real...

...are the surfaces of the new product group HOMAPAL HOLZ. As specialist for high pressure laminates (HPL) with real metal surfaces we stick to our principles: Only the genuine is authentic and unbeatable in its effects.

The surfaces of HOMAPAL HOLZ laminates consist of veneers. All used timber comes from lasting controlled areas of cultivable land. For the production of reconstituted veneers, peeled veneers from poplar-, koto- and ayous wood are partly dyed, rejoined together in layers and pressed to a block from which the reconstituted veneers are sliced. By putting together differently dyed veneers and using special methods of pressing the most popular, even exotic species of timber can be reproduced. Valuable resources are saved this way, without having to give up special and extravagant decors. We press these reconstituted veneers in the well-known production process to laminates. The surface is finally lacquered or melamine coated, inspected and covered with a protective film. Due to the manufacturing process the appearances of the veneer deviate only slightly from laminate to laminate or from samples and illustrations. However, it is a natural product with all the typical characteristics of wood.

## Oberflächen... Surfaces...

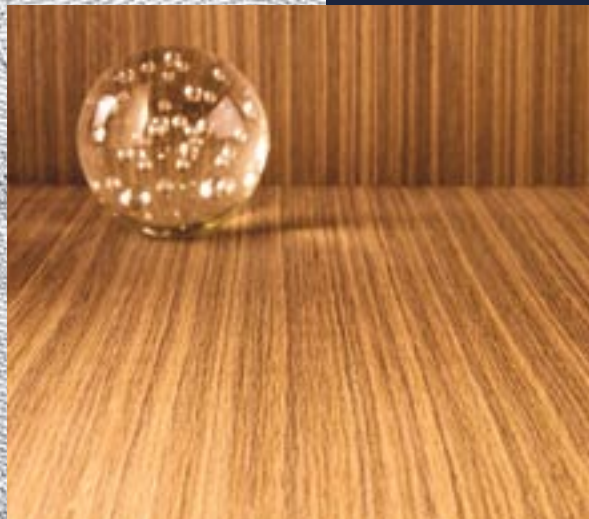


### Seidig glänzend...

...schimmert die lackierte Holzoberfläche mit einem Glanzgrad von 50° (85° Reflektometerwert nach DIN 67530). Der Acryl-Lack schützt die Oberfläche und verleiht eine intensive optische Tiefe.

### *Silky shine...*

*...is offered with the lacquered wood surface with a gloss grade of 50° (85° reflectometer value according to DIN 67530). The acrylic lacquer protects the surface and gives this intense visual depth.*

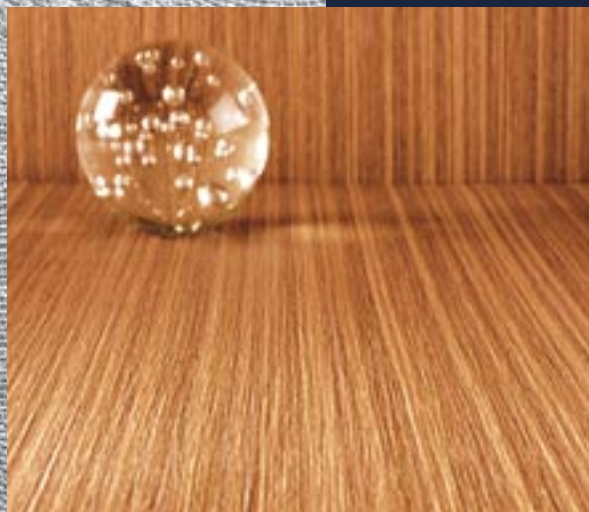


### Glatt und matt...

...mit der natürlichen Haptik von unbehandelten Holzoberflächen. Durch eine spezielle Melaminharzbeschichtung wird dieser Effekt erreicht.

### *Smooth and matt...*

*...and with the touch of untreated wood surfaces by means of a special melamine coating.*



### Strukturiert und matt...

...die gleiche, samtige Oberfläche, jedoch mit dem Touch einer ausgewaschenen, leicht verwitterten Holzmaserung, der durch die besondere Melaminbeschichtung entsteht.

### *Structured and matt ...*

*...the same velvety surface, but with the touch of washed out, light weathered wood grain is achieved by a special melamine coating.*

...die Holzdekore lebendig wirken lassen!  
...that fill wood laminates with life!



Auch als Magnethaftplatte H13/013  
ab Lager  
Also available as magnetic board H13/013  
from stock

FL Nussbaum *Walnut* VERSAILLES  
H14/120 glänzend, *glossy*  
H14/121 matt, *matt*  
H14/122 Struktur matt, *matt with structure*

FL Nussbaum *Walnut* NANTES  
H13/010 glänzend, *glossy*  
H13/011 matt, *matt*

# Traditionelles Material neu interpretiert... *Traditional but up-to-date...*

Eichenholz steht seit Jahrhunderten wegen seiner besonderen Holzgüte für Beständigkeit und Wertigkeit. Besonders die hellen Eichen-Farbnuancen stehen bei Designern und Inneneinrichtern verstärkt im Fokus.

*Oak wood represents due to its exceptional wood quality durability and quality for centuries. In particular the light oak-shades are being increasingly in focus of designers and interior designers.*



...Eiche!  
...Oak!



FL Eiche gekalkt, *Limed oak*  
H21/161 matt, *matt*  
H21/162 Struktur matt, *matt with structure*



FL Eiche Oak LÜBECK  
H22/160 glänzend, *glossy*  
H22/161 matt, *matt*  
H22/162 Struktur matt, *matt with structure*

Ein starkes Duo...  
*The perfect match...*

Holz und Metall – zwei natürliche Materialien,  
die einander in ihrer Wirkung perfekt ergänzen:  
Sie setzen Akzente und generieren Stimmungen  
der besonderen Art.

*Wood and metal – two natural materials which  
perfectly match together are setting accents and  
generating special atmospheres.*

Hintergrund:  
Background:  
Alu 800/250 CRISP



FL Ebony CELEBES  
H10/010 glänzend, glossy  
H10/011 matt, matt



...Aluminium und dunkle Hölzer!  
...*aluminium and dark wood!*



FL Wengé SANGHAO  
H15/130 glänzend, *glossy*  
H15/132 Struktur matt, *matt with structure*



FL Palisander *Rosewood* MADURAI  
H27/010 glänzend, *glossy*  
H27/011 matt, *matt*

# Eigenwillig... *Extravagant...*

Die unregelmäßige Textur handgestalteter Oberflächen spiegelt sich im exotischen Charakter der Wurzelholzdekore wider.

*The irregular texture of handmade surfaces is reflected in the exotic appearance of burl wood decors.*

Hintergrund:  
Background:  
Alu 800/200 CRUSH



FL Nussbaum *Walnut* CLUSTER  
H26/180 glänzend, *glossy*

...und bestechend lebendig!  
*...and captivating vivid!*



FL Vogelaugenahorn *Bird's eye maple*  
H25/180 glänzend, *glossy*

Auf Linie gebracht...  
*Brought into line...*

Streifen und Linien, ob vertikal oder horizontal verarbeitet, ob streng geometrisch oder gekonnt asymmetrisch angeordnet, sind aus dem modernen Innenausbau nicht mehr wegzudenken.

*Stripes and lines, vertically or horizontally used and no matter whether strictly geometrically or neatly asymmetrically arranged – modern interior design is unimaginable without them.*

Hintergrund:  
*Background:*  
Alu 431/310 SLING  
Kreuzstrichmatt  
*Cross-Brushed*



FL Teak TAVOY  
H17/010 glänzend, glossy  
H17/011 matt, matt

...Holz in definierter Optik!  
...wood in a defined look!



FL Ebony MALABA  
H11/100 glänzend, *glossy*  
H11/101 matt, *matt*



FL Ebony Selat MAKASSAR  
H12/110 glänzend, *glossy*  
H12/111 matt, *matt*  
H12/112 Struktur matt, *matt with structure*



FL Teak MERGUI  
H17/150 glänzend, *glossy*  
H17/151 matt, *matt*  
H17/152 Struktur matt, *matt with structure*



FL Zebrano IBENGA  
H16/140 glänzend, *glossy*  
H16/141 matt, *matt*

# Dezente Eleganz...

## *Decent elegance...*

Die helle, freundliche Farbstimmung von Ahorn- und Eschehölzern passt sich unterschiedlichen Farbkonzepten – mal kontrastreich, mal Ton in Ton – perfekt an.

*The light and cheerful appearance of maple and ash wood adapts perfectly to various colour concepts – for a rich in contrast or tone in tone realisation.*



FL Esche *Ash* ST. ETIENNE  
H20/010 glänzend, *glossy*  
H20/011 matt, *matt*

...attraktiv für starke Kontraste!  
...attractive for creating magnificent contrasts!

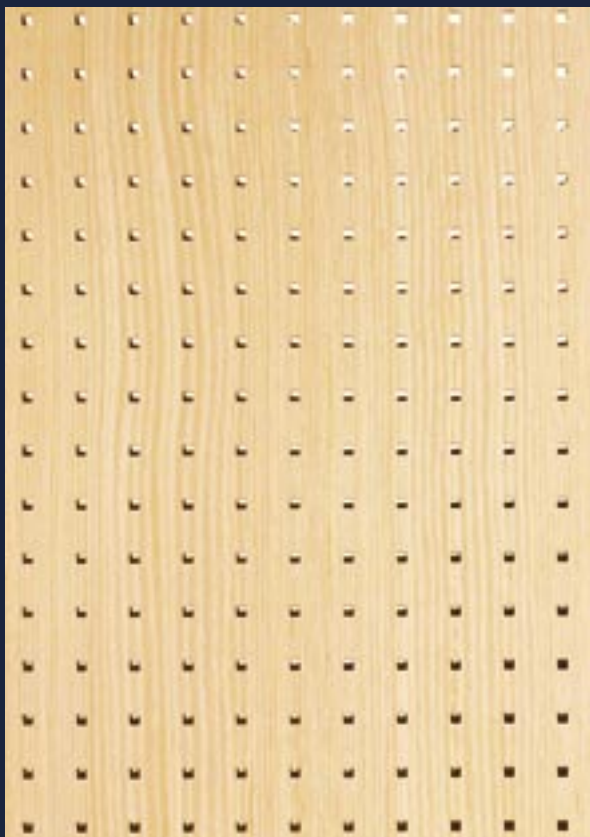


FL Ahorn *Maple* WISCONSIN  
H19/160 glänzend, *glossy*  
H19/161 matt, *matt*

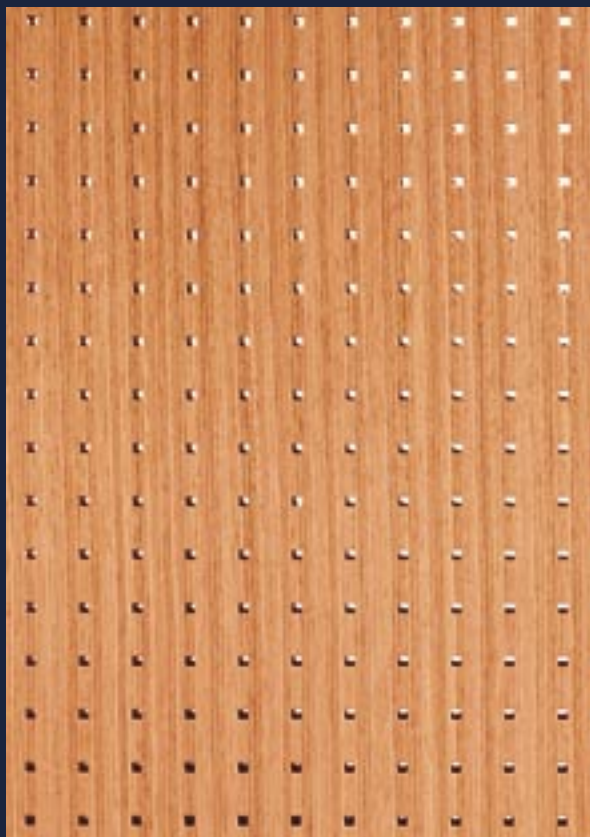


FL Fineliner  
H23/170 glänzend, *glossy*  
H23/171 matt, *matt*  
H23/172 Struktur matt, *matt with structure*

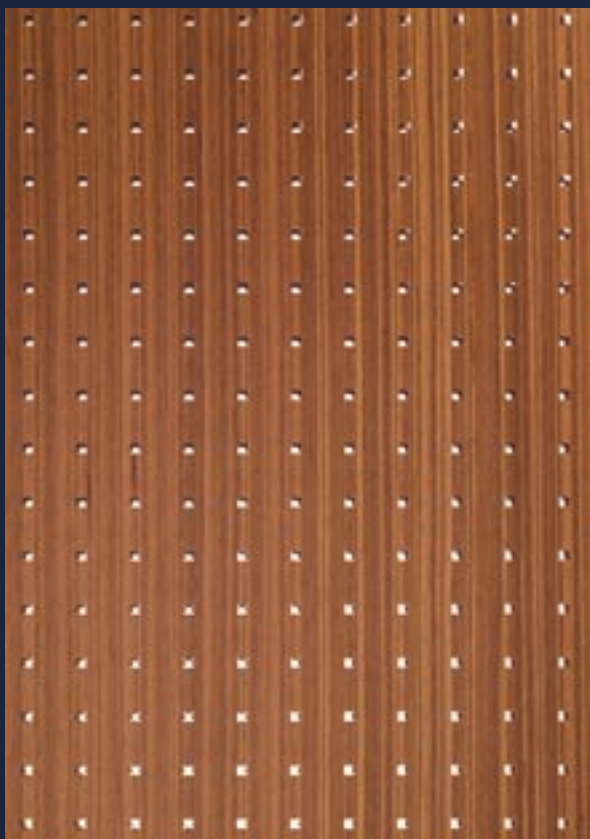
# Glanzlichter... *Highlights...*



RIVET ALLIANCE  
FL Eiche gekalkt *Limed oak*  
H21/370



RIVET ALLIANCE  
FL Teak MERGUI  
H17/370



RIVET ALLIANCE  
FL Nussbaum *Walnut VERSAILLES*  
H14/370



RIVET ALLIANCE  
FL Ebony MALABA  
H11/370



# Lieferprogramm

## Product range

Dekor Item	Name Description	Format Size (mm)	Dicke Thickness	Gewicht Weight (kg/m <sup>2</sup> )	Blume Crown	Streifer Stripes	glänzend glossy	matt matt	matt mit Struktur matt with structure	IMO
H10/010	FL Ebony CELEBES	b	1,0	1,2	•		•			☀
H10/011	FL Ebony CELEBES	b	1,0	1,2	•			•		☀
H11/100	FL Ebony MALABA	b	1,0	1,2		•	•			☀
H11/101	FL Ebony MALABA	b	1,0	1,2		•		•		☀
H12/110	FL Ebony Selat MAKASSAR	b	1,0	1,2		•	•			☀
H12/111	FL Ebony Selat MAKASSAR	b	1,0	1,2		•		•		☀
H12/112	FL Ebony Selat MAKASSAR	b	1,0	1,2		•			•	☀
H13/010	FL Nussbaum Walnut NANTES	b	1,0	1,2	•		•			☀
H13/011	FL Nussbaum Walnut NANTES	b	1,0	1,2	•			•		☀
H14/120	FL Nussbaum Walnut VERSAILLES	b	1,0	1,2		•	•			☀
H14/121	FL Nussbaum Walnut VERSAILLES	b	1,0	1,2		•		•		☀
H14/122	FL Nussbaum Walnut VERSAILLES	b	1,0	1,2		•			•	☀
H15/130	FL Wengé SANGHAO	b	1,0	1,2		•	•			☀
H15/132	FL Wengé SANGHAO	b	1,0	1,2		•			•	☀
H16/140	FL Zebrano IBENGA	b	1,0	1,2		•	•			☀
H16/141	FL Zebrano IBENGA	b	1,0	1,2		•		•		☀
H17/010	FL Teak TAVOY	b	1,0	1,2	•		•			☀
H17/011	FL Teak TAVOY	b	1,0	1,2	•			•		☀
H17/150	FL Teak MERGUI	b	1,0	1,2		•	•			☀
H17/151	FL Teak MERGUI	b	1,0	1,2		•		•		☀
H17/152	FL Teak MERGUI	b	1,0	1,2		•			•	☀
H18/011	FL Eiche Oak SLAVONIA	b	1,0	1,2	•			•		☀
H19/160	FL Ahorn Maple WISCONSIN	b	1,0	1,2		•	•			☀
H19/161	FL Ahorn Maple WISCONSIN	b	1,0	1,2		•		•		☀
H20/010	FL Esche Ash ST. ETIENNE	b	1,0	1,2	•		•			☀
H20/011	FL Esche Ash ST. ETIENNE	b	1,0	1,2	•			•		☀
H21/161	FL Eiche gekalkt Limed oak	b	1,0	1,2		•		•		☀
H21/162	FL Eiche gekalkt Limed oak	b	1,0	1,2		•			•	☀
H22/160	FL Eiche Oak LÜBECK	b	1,0	1,2		•	•			☀
H22/161	FL Eiche Oak LÜBECK	b	1,0	1,2		•		•		☀
H22/162	FL Eiche Oak LÜBECK	b	1,0	1,2		•			•	☀
H23/170	FL Fineliner	b	1,0	1,2		•	•			☀
H23/171	FL Fineliner	b	1,0	1,2		•		•		☀
H23/172	FL Fineliner	b	1,0	1,2		•			•	☀
H25/180	FL Vogelaugenahorn Bird's eye maple	a	1,0	1,2			•			☀
H26/180	FL Nussbaum Walnut CLUSTER	a	1,0	1,2			•			☀
H27/010	FL Palisander Rosewood MADURAI	b	1,0	1,2	•		•			☀
H27/011	FL Palisander Rosewood MADURAI	b	1,0	1,2	•			•		☀
H13/013	Nussbaum Walnut CAMORIN Magnet	b	1,3	2,75	•			•		
H11/370	Rivet Alliance FL Ebony MALABA	a + b	1,4	2,1						
H14/370	Rivet Alliance FL Nussbaum Walnut VERSAILLES	a + b	1,4	2,1						
H17/370	Rivet Alliance FL Teak MERGUI	a + b	1,4	2,1						
H21/370	Rivet Alliance FL Eiche gekalkt Limed oak	a + b	1,4	2,1						
020	FL Gegenzugmaterial Balancer									☀

Format Size a = 2440 x 1220 mm; Format Size b = 3050 x 1220 mm, andere Formate auf Anfrage / other sizes upon request

FL = Fineliner / reconstituted veneer

☀ = Auf Anfrage kurzfristig und in kleinen Mengen erhältlich; schwerentflammbare Qualität gem. IMO FTPC Teil 5 und Teil 2  
Upon request available at short notice in small quantities: flame retardant quality according to IMO FTPC part 5 and part 2

# Produktinformationen (Auszug)

## Product information (extract)

	Acrylharzlack-Oberfläche Surfaces with acrylic lacquer	Melamin-Oberfläche: glatt und Struktur Melamine surfaces: matt and structure
Formate Sizes	siehe Produktübersicht according to list of items	
Gewicht Weight	siehe Produktübersicht according to list of items	
Maß-Schwankungen Tolerances of the size Längs Lengthwise Quer Crosswise	0,6 % (EN 438-2.17) 0,9 % (EN 438-2.17)	
Lichtbeständigkeit Light fastness	2 (EN 438-2.27)	
Nachformbarkeit Postforming quality	nicht postformbar non postforming quality (EN 438-2.31)	
Biegeradien Bending radii * Längsrichtung Lengthwise Querrichtung Crosswise	90 mm 100 mm	
Formaldehydemission Emission of formaldehyde	gem. den Bestimmungen (EN 717-2) according to the regulations (EN 717-2)	
Fleckenunempfindlichkeit Resistance to staining EN 438-2-26 Gruppe Group 1,2,3	Gruppe, Group 1 – Grad, Grade 2 Gruppe, Group 2+3 – Grad, Grade 4	Offenporige Oberflächen Open porous surfaces Gruppe Group 1,2,3 – Grad Grade 2
Glanzgrad Gloss level	50 (85°-Reflektometerwert nach DIN 67530) 50 (85° Grade of reflectometer acc.to DIN 67530)	10 (85°-Reflektometerwert nach DIN 67530) 10 (85° Grade of reflectometer acc.to DIN 67530)
Max. Druck bei Verpressung Max. pressure during pressing process	0,1 N/mm <sup>2</sup>	
Max. Temperatur bei Verpressung Max. temperature during pressing process	60 °C	
Max. Temperatur im Einsatz Max. temperature in use	80 °C	
Schwerentflammbare Qualität Resistance to fire	Siehe Produktübersicht according to list of items	

\* Die aufgezeigten Biegeradien stellen Messwerte dar, die unter normalen Bedingungen bei gleichbleibender und gleichmäßig über die gesamte Fläche verteilter Kräfteinwirkung erzielt werden können. Faktoren wie Feuchtigkeitsgehalt des Laminates, Temperatur sowie Art und Weise des Biegens beeinflussen die Radien und können zu abweichenden Ergebnissen führen. Prüfstreifenbreite: 50 mm. The bending radii indicated in the table represent radii which can be achieved under normal conditions where constant force is distributed uniformly over the entire surface. Factors as the degree of moisture in the laminate, temperature, as well as the method of bending have an effect on the radii and can lead to deviations in the results. Widths of the test stripes: 50 mm.

### NATÜRLICHE BESTANDTEILE:

Obwohl es sich um ein Schichtfurnier (reconstituted veneer) handelt, sind kleinere Unregelmäßigkeiten im Maserungsverlauf und lokale Farbabweichungen nicht zu vermeiden und spiegeln die Natürlichkeit des Werkstoffes Holz wider.

### HYGROSKOPIZITÄT:

Durch die Eigenheit des Werkstoffes die Holzfeuchte der Umgebungsfeuchte anzupassen, weist Holz generell eine geringe Dimensionsstabilität auf (Quellung und Schwindung).

### LICHTECHTHEIT:

Alle Holzarten verändern ihre Farbe durch starke UV-Strahlung, auch Schichtfurniere. Daher empfehlen wir die Verwendung der HOMAPAL HOLZ-Laminare im Innenbereich, wo sie nicht direkt starker Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind.

### SCHUTZFOLIE:

HOMAPAL-Platten sind mit einer Schutzfolie versehen. Es wird empfohlen, diese während der Verarbeitung auf der Oberfläche zu lassen. Dies befreit jedoch nicht von einer **vorherigen Kontrolle** von Farbe, Farbgleichheit und sonstigen Qualitätsmerkmalen der Platten.

### VERARBEITUNG:

HOMAPAL HOLZ-Laminare werden wie normale HPL gesägt, gebohrt, gefräst etc. Die Platten können mit branchenüblichen Klebern auf alle üblichen Trägerplatten verleimt werden.

### PFLEGE/REINIGUNG:

Die Platten sollten mit einem weichen nicht fuselnden Tuch und einem milden Reinigungsmittel, das keine schleifenden Bestandteile enthält, gereinigt werden. Keine Lösungsmittelhaltigen Reiniger verwenden.

### SCHWERENTFLAMMBARKEIT:

Sofern nicht anders im Lieferprogramm genannt, sind die Produkte auf Anfrage auch als schwerentflammbar gemäß den IMO-Bestimmungen erhältlich. Bitte beachten Sie das nebenstehende Zertifikat.

### NATURAL COMPONENTS:

Although it is a reconstituted veneer small variations of the grain resp. of the colour are unavoidable and show only the natural characteristics of wood.

### HYGROSCOPICITY:

The material tends to adapt the moisture of the wood to the environmental moisture, thus wood has a low dimensional stability (expansion resp. shrinkage).

### LIGHT FASTNESS:

Influenced by strong UV-light all types of wood – even reconstituted wood – change their colour. Therefore, we recommend using HOMAPAL HOLZ for interior applications that are not exposed to sunlight directly.

### PROTECTIVE FILM:

HOMAPAL sheets are covered with a **protective film**. It is recommended to leave this foil on the surface of the laminates during processing. Nevertheless, colour, colour uniformity and other quality checks of the sheets must be carried out **beforehand**.

### PROCESSING:

HOMAPAL HOLZ products can be sawn, drilled, milled etc. like all standard high pressure laminates. The sheets can be bonded to standard base materials with conventional glues or adhesives.

### CARE/CLEANING:

To clean the surface use a soft non-pilling cloth and a mild cleaning agent that must not contain any abrasive substances. Do not use any solvent.

### RESISTANCE TO FIRE:

As far as mentioned in the list of items the products are available upon request in flame retardant quality according to the IMO regulations. Please refer to the certificate overleaf.

This extract only gives a basic overview and should not be used as a guide for fabrication of our products without consulting the technical data sheets. The complete technical information is available on [www.homapal.de](http://www.homapal.de) or directly at HOMAPAL. Subject to changes without notice.



# Certified quality

**See-Berufsgenossenschaft**  
**Forst- und Forstförderungsvereine**  
 in der VEW-FSC/22287  
 European notified body  
 Identification number 9736

**Deutsche Gesellschaft**  
**Industrievericherung**

**EC-Type Examination (Module B) Certificate**

Certificate No. **T18.173** U.S. Coast Guard Approval No. **TMA112BC037M18.173**

Name and address of the manufacturer: **HOMAFAL Plattenswerk GmbH & Co. KG**  
 Barroholstraße 20-22, 37473 Herberig am Harz (Germany)

Date of issue: **08.10.2008**

Access A.1 Item No. & Item description: **A.15.18 - Surface materials and floor coverings with low flame-spread characteristics (decorative veneers)**

Product description: **Surface material with low flame-spread characteristics**

Product Type: **"Honeywell-Gultheta-Laminat"**

Intended purpose: **Surface material with low flame-spread characteristics complying with SOLAS T4/98 Reg. 6-20, 4-25 and 6-26, as amended; IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7; IMO Resolution MSC.87(73)-(2000 HSC-Code) 7**

Testing based on (Manufacturer's name): **IMO Resolution MSC.81(87)-(FTP-Code), IMO MSC/Gen. 016, 1004, 1036, 1130 and ISO 1718 (2002)**

Remarks: **The material is considered to comply with the requirements of the FTP-Code, Annex 1, Part 2 (smoke and toxicity test) without further testing.**

The type tested was found to be in compliance with the fire-protection requirements of Marine Equipment Directive (MED) Module B as amended by Directive 2002/91/EC, subject to any conditions in the relevant part of the certificate.

The certificate may only be used in connection with machines **D, E or F** of the class:

Entry into force: **01.10.2013**

The approval of the end-use equipment affects how board fire safety will be tested:

Note 1: This certificate will continue to be valid if the manufacturer issues any changes or modifications to the approved equipment, unless these are deemed to affect approval with this notified body, subject to this certificate.

Note 2: Should the manufacturer require to demonstrate its compliance during the validity of this certificate, the manufacturer shall be in a position to provide a copy of the test report or other evidence to allow the approval organization to conduct its tests.

Note 3: The Mark of Conformity may only be affixed to the relevant approved equipment and the manufacturer's Declaration of Conformity issued when the production control process meets (1), (2), (3) or (4) of the Directive in full compliance with and restricted by a written inspection agreement with a notified body.

Mark of Conformity: **See 6: "Manufacturer's Approval"**  
 Y1: **Language of your test report**  
 EXXX: **Notified Body number undertaking surveillance module**

Phone address: **See 6: "Manufacturer's Approval"**  
 Fax: **See 6: "Manufacturer's Approval"**

Upon request the products are available in flame retardant quality as to the IMO FTPC part 5 and they comply with the IMO FTPC part 2 for smoke- and toxicity criteria.



0736/09

Reverse side of the EC-Type Examination Certificate for certificate number: T18.173, date of issue: 08.10.2008

**Technical data approved drawings and additional conditions and remarks:**

- This EC-Type Examination Certificate is based on the following documents:
  - Test Report (20080603.1) of the "Brandversuchsbüro Hamburg", 22767 Hamburg (DE), dated 01.09.2008
  - Test Report (20080603.2) of the "Brandversuchsbüro Hamburg", 22767 Hamburg (DE), dated 01.09.2008
  - Letter of Confirmation of the "Brandversuchsbüro Hamburg" (04-Pr-05), 22767 Hamburg (DE), dated 01.10.2008
- The area weight of the material is approx. 1.2 kg/m² and the thickness is approx. 1.0 mm.
- The material was distributed under following product codes:
  - 3034946, 3034947, 3034948, 3034949, 3034950, 3034951, 3034952, 3034953, 3034954, 3034955, 3034956, 3034957, 3034958, 3034959, 3034960, 3034961, 3034962, 3034963, 3034964, 3034965, 3034966, 3034967, 3034968, 3034969, 3034970, 3034971, 3034972, 3034973, 3034974, 3034975, 3034976, 3034977, 3034978, 3034979, 3034980, 3034981, 3034982, 3034983, 3034984, 3034985, 3034986, 3034987, 3034988, 3034989, 3034990, 3034991, 3034992, 3034993, 3034994, 3034995, 3034996, 3034997, 3034998, 3034999, 3035000
- The material installed on board ships shall comply in every respect with the material which has been tested.
- The equipment shall be marked in accordance with Article 31 of the Council Directive 96/98/EC of 20 December 1996 on Marine Equipment as amended.
- This EC-Type Examination Certificate may only be published or transmitted unaltered.

Note:  
 This product has been assigned a U.S. Coast Guard approval no. (ETCO number) to one type approval in Module B only as it pertains to obtaining U.S. Coast Guard approval as allowed by the "Agreement between the European Community and the United States of America on Mutual Recognition of Certificates of Conformity for Marine Equipment" signed February 27th, 2004.

Remark:  
 The surface material with low flame-spread characteristics does not apply to pipes, pipe coverings or cables.

The U.S. Coast Guard approval number is:  
**TMA112BC037M18.173**

The equipment manufacturer has to mark the equipment with this U.S. Coast Guard approval number.



0736/09

See-Berufsgenossenschaft  
 Forst- und Forstförderungsvereine  
 in der VEW-FSC/22287  
 European notified body  
 Identification number 9736

**Access to CE - certificate No.:**  
**00001**

Following products are covered by the quality assessment system:  
 page 1 of 1

Approval No.	Access to CE - certificate No.	Trade - Name	MARK - date	Mark - No.
11000	000	Handel-Nadelholz	06.07.01	01.01.01
11010	000	"Handel-Nadelholz"	01.02.02	01.01.02

The manufacturer complies with the Council Directive (2006) on Marine Equipment and is allowed to affix the Mark of Conformity (M) to the products covered by the European Community Identification Number (EN) and the two sets of digits of the number of the year in which the product is produced.

Example: 073608

The manufacturer shall issue a Declaration of Conformity for each product with reference to the CE-Type Examination Certificate and the CE-Certificate.

Hamburg, on **08.10.2008**

Mark:

Name: **See-Berufsgenossenschaft**  
 Address: **See 6: "Manufacturer's Approval"**  
 Fax: **See 6: "Manufacturer's Approval"**

Upon request the products are available in flame retardant quality as to the IMO FTPC part 5 and they comply with the IMO FTPC part 2 for smoke- and toxicity criteria.



0736/09

REPUBLIQUE DU CAMEROUN  
*Paix - Travail - Progrès*

REP.UBLIC OF CAMEROON  
*Peace - Work - Progress*

MINISTÈRE DES FORÊTS  
 ET DE LA FAUNE

MINISTRY OF FORESTRY  
 AND WILDLIFE

SECRETARIAT GÉNÉRAL

SECRETARIAT GENERAL

DIRECTION DES FORÊTS

DEPARTMENT OF FORESTRY

0501 AGENCE NORD-OUEST

Yaoundé, le

**ATTESTATION DE RESPECT DES NORMES  
 D'EXPLOITATION FORESTIÈRE**

Le Ministre des Forêts et de la Faune soussigné, atteste que la SOCIÉTÉ DES GRUMES DU CAMEROUN (GRUMCAM), BP: 1959 Douala - Cameroun, a réalisé ses travaux d'exploitation forestière en respect des normes en vigueur au titre de l'exercice 2006, et est en règle vis à vis de toutes ses obligations prévues dans le cahier des charges attaché à TLFA n° 10.053.

En foi de quoi la présente Attestation lui est délivrée pour servir et valoir ce que de droit./-

**AMPLIATIONS:**

- MINIFLPSRE
- DP-EST

**Dr MADI AJI**

Pour le Ministre  
 des Forêts et de la Faune  
 et par Délégation  
 Le Secrétaire Général

Certificate of the Republic of Cameroon for the lasting controlled cultivation of the used timber.



0736/09

Farbabweichungen zu den Original-Dekoren sind drucktechnisch bedingt. Bei den HOMAPAL HOLZ-Oberflächen handelt es sich um ein echtes Naturprodukt und nicht um einen Druck. Aus diesem Grund und durch den Fertigungsprozess sind geringe Abweichungen zu den in dieser Broschüre gedruckten Abbildungen möglich.

Bitte prüfen Sie vor Ihrer Bestellung auf jeden Fall anhand unserer Originalmuster, die wir Ihnen gerne zusenden.

*As HOMAPAL HOLZ laminates are real natural products, and not a print, and because of the production process, printed colours may vary slightly from actual colours.*

*Please always check our original samples which we are happy to provide you before ordering.*

HOMAPAL Plattenwerk GmbH & Co. KG  
Bahnhofstraße 30/32  
D-37412 Herzberg am Harz  
Telefon + 49 5521 856-0  
Telefax + 49 5521 856-20

info@homapal.de [www.homapal.de](http://www.homapal.de)



***HOMAPAL***

**HOMAPAL Plattenwerk GmbH & Co. KG**

**Bahnhofstraße 30/32**

**D-37412 Herzberg am Harz**

**Tel. + 49 5521 856-0 · Fax + 49 5521 856-20**

**info@homapal.de · [www.homapal.de](http://www.homapal.de)**