

Čalounictví



Lepidla na bázi rozpouštědel

KLEIBERIT 135.6

Speciální lepidlo pro čalounictví. Pro lepení nejrůznějších pěn navzájem, na dřevo, dřevěné materiály, vlnitou lepenku a sádrokarton, textilií. Pro lepení gumožíní a kokosových rohoží s pěnamí.

- Vysoký podíl sušiny
- Dobře stříkatelné
- Zpravidla stačí jednostranný nános
- Dobrá tepelná stabilita
- Nehořlavé

KLEIBERIT 160.0

Lepení nejrůznějších pěn navzájem, na dřevo, dřevěné materiály, vlnitou lepenku a sádrokarton, textilií. Pro lepení gumožíní a kokosových rohoží s pěnamí.

- Velmi vysoký podíl sušiny
- Dobře stříkatelné
- Zpravidla stačí jednostranný nános
- Dobrá tepelná odolnost
- Hořlavé

LEPIDLA

Rozpouštědlová lepidla

Nejčastěji používaná lepidla v čalounictví. Aplikuje se jednostranný i oboustranný nános. Na základě jejich chemického složení je lze rozdělit na nehořlavá a hořlavá.

Disperzní lepidla

Alternativa k rozpouštědlovým lepidlům, šetrná k životnímu i pracovnímu prostředí. Bez obsahu rozpouštědel. Aplikuje se jednostranný i oboustranný nános. Jsou nehořlavá.

Tavná lepidla

Čalounické lepidlo s velmi vysokou lepivostí. Aplikuje se zpravidla jednostranně. Nutné tavicí zařízení s vyhřívanou hadicí a nanášecí pistolí pro tavné lepidlo.

KLEBCHEMIE

M.G.Becker GmbH & Co.KG
Max-Becker-Str. 4
D-76356 Weingarten/Bd.



Disperzní lepidla

KLEIBERIT 416.0/2

Disperzní lepidlo na vodní bázi, bez obsahu rozpouštědel, pro lepení měkkých pěn.

Lepení měkkých pěn, polyethylénových pěn navzájem, pěnových materiálů s textiliemi, vlísem, jutou a gumožínami. Lepení dřeva s měkkou pěnou.

- Neobsahuje rozpouštědla
- Možná korekce i po delší odvětrávací době
- Velmi vysoký obsah sušiny
- Velmi dobrá stříkatelnost
- Minimální odvětrávací doba
- Dlouhá otevřená doba
- Měkká lepená spára

Tavná lepidla

KLEIBERIT 727.1

Stříkatelné tavné lepidlo na bázi polyolefinů pro montážní lepení v čalounictví s výraznou lepivostí. Pro lepení pěnových hmot na textilie, jutu, vlís, gumožíně, kokosové rohože a kůži. Lepení pěnových materiálů na dřevo, dřevěné materiály, plasty, jako ABS a PP. Lepení pěnových materiálů navzájem a montážní



lepení dřeva s papírem a lepenkou.

- Vysoká počáteční pevnost
- Vysoká lepivost – jako u kontaktního lepidla
- Stříkatelné

Zpracování tavných lepidel:

Tavná lepidla na bázi PO se zpracovávají zpravidla pomocí nanášecích zařízení s vyhřívanou nádrží, hadicí a pistolí nebo pomocí vyhříváných tavicích pistolí na granulát. Nanášecí teplota leží mezi 180°C až 200°C. Lepidla nelze z důvodu jejich lepivosti i při pokojové teplotě dodávat ve formě granulátů. Dodávají se v blocích, natavují v tavicích zařízeních a aplikují pomocí pistole, která je spojena s nádrží vyhřívanou hadicí.

Lepidla KLEIBERIT pro čalounictví

Produkt	Viskozita při 20°C (mPas)	Otevřená doba		Obsah sušiny (%)	Způsob nanášení	Vlastnosti
		při jednostranném nánosu (min)	při oboustranném nánosu (min)			
135.6	300	4	20	34	• Stříkáním	<ul style="list-style-type: none"> • Vysoký podíl sušiny • Nehořlavé • Dobrá tepelná stabilita
160.0	500	3	20	50	• Stříkáním	<ul style="list-style-type: none"> • Velmi vysoký podíl sušiny • Dobrá tepelná odolnost • Hořlavé
416.0	2.000 ± 300	3	45	60	• Stříkáním	<ul style="list-style-type: none"> • Bez obsahu rozpouštědel • Velmi vysoký obsah sušiny • Min. odvětrávací doba • Dlouhá otevřená doba • Měkká lepená spára
416.2	2.000 ± 300	3	45	60	• Stříkáním	
727.1	7.500 ± 1.500 (při 180°C)	3	10	100	• Stříkáním	<ul style="list-style-type: none"> • Vysoká počáteční pevnost • Vysoká lepivost