



Otto-Graf-Institut
Stuttgart
(FMPA)

ČSN EN ISO
9001:2009



PLOMA PREFEA

PLOMA, a.s. Velkomoravská 79, 695 31 Hodonín, CZ, Tel. +420 518 717 111, Fax +420 518 717 806
e-mail: post@ploma.cz, www.ploma.cz

SPLICED VENEER

finished wood-based panels
PN 009-49-**

Product identification

- Company standard follows the CSN EN 636, CSN EN 312, and CSN EN 622-5.
- They plomaBOARD, plomaPLAT, plomaMULTI, DTD, MDF etc. veneered on face and back with spliced veneer.
- Application marking is in accordance with CSN EN 636 - "G" for general purposes.
- Boards are produced in following wood species - beech, oak, ash, alder, pine, mahogany, etc. with long grain face and back veneer and in qualities: A/A, A/B, A/C
- Upon agreement supplied as both sides sanded or unsanded.
For bonding is used appropriate urea-formaldehyde or other suitable adhesive is used.
- The quality of bonding must meet the requirements of Bonding class 1 according to CSN EN 314-2 (IF 20).
- Formaldehyde release class E1 according to CSN EN 636.
- Reaction to fire class according to CSN EN 13986 "D-s2,d0"(Euro-classes defined in EN 13501-1).
- Hazard class 1; according to CSN EN 335-3 - dry indoor environment. These conditions determine the board equilibrium moisture content, such as material moisture, which corresponds to a temperature of 20°C and relative humidity of 65%.

Product testing

- Product manufacturer issued an EC Declaration of Conformity.
- According to § 5 paragraph 1 letter. d) Government Regulation No. 190/2002 Coll., as amended, The Research and Timber Institute, Prague, issued certificate No. 1668/08 as a part of an inspection of plywood products for use in dry conditions dated May 15, 2008.
- BUREAU VERITAS Certification, Ltd. has made an assessment of quality according to EN ISO 9001:2009 and issued Certificate No. 10000502 on 29 July 2010.
- BUREAU VERITAS Certification, Ltd. issued the Certificate No. 10000077/A and certify that the verification process C-o-C (within applicable rules of the PEFC Czech Republic) in PLOMA, a.s. has been examined and found to comply with the requirements of CFCS 1004:2006, revision 3.

Use of the product

- The product is designed for interior (dry) use - Hazard class 1. It is suitable for production of furniture, joinery production, furnishing of interiors and the like. Not suitable for moist and wet use, carrying and non-carrying construction elements and contact with foodstuff.

Transport, handling and storage

- Products are shipped in covered or open, properly cleaned vehicles, protected against direct weather. Loaded products must be stored on wooden boards of the same thickness. Various components of goods must be secured against displacement during transportation. Products must be stored on a flat stable surface at least 8cm from the floor. In addition, the bundles must be in stacks interleaved with three stickers of same thickness to avoid distortion of product. Care has to be taken that products are protected from direct heat radiators, must not be stored in open places, and must be protected against the direct effect of weather (sun, water, and long-term high relative humidity).

Waste disposal

- Waste generated in the processing can be classified according to the Ministry of Environment Decree No. 381/2001 Coll. (Waste Catalogue) as group 03 - waste from wood processing, board, furniture, pulp, paper and cardboard production. Type of waste 030 105: sawdust, shavings, cuttings, wood, particleboard and veneer. The best way to dispose of waste generated is recycling, incineration and landfill (dump group 5).

Technical information

- Reference values of physical and mechanical properties are based on values of the basic materials - ploma PLAT, ploma BOARD, ploma MULTI, DTD, MDF, etc.

PANNELLI A BASE DI LEGNO

placcati di impiallacciatura giuntata
per destinazione d'utilizzo in ambienti secchi
PN 009-49-**

Identificazione del prodotto

- Norma aziendale segue le norme ČSN EN 636, ČSN EN 312, ČSN EN 622-5.
- Si tratta di pannelli ploma BOARD, ploma PLAT, ploma MULTI, DTD, MDF ecc. placcati bilateralmente di impiallacciatura giuntata.
- Destinazione d'utilizzo specificata è conforme alla norma ČSN EN 636 - „G“ - per scopi universali.
- Legno utilizzato: faggio, rovere, frassino, ontano, pino, mogano ecc. in realizzazione longitudinale e in qualità: A/A, A/B, A/C
- I pannelli possono essere levigati bilateralmente o non levigati, secondo la richiesta del cliente.
- Per l'incollaggio vengono utilizzate colle adatte, al solito ad urea-formaldeide o altri collanti adatti. Il tipo d'incollaggio deve corrispondere alle esigenze della classe n. 1 di incollaggio - conforme alla norma ČSN EN 314-2 (IF 20).
- Classe di emissione di formaldeide E1.
- Classe di reazione al fuoco conforme alla norma ČSN EN 13986 „D-s2,d0“ (classificazione EURO definita nella EN 13501-1).
- Classe di pericolo n.1 conforme alla norma ČSN EN 335-3 — ambienti interni secchi. Queste condizioni caratterizzano l'umidità uniforme del pannello multistrato come l'umidità del materiale corrispondente alla temperatura di 20°C e l'umidità relativa dell'aria di 65%.

Prove del prodotto

- Il fabbricatore ha rilasciato la dichiarazione CE di conformità del prodotto.
- Secondo l'art. 5 comma 1, lettera d) del Decreto del governo n.190/2002 della Raccolta, conforme alle prescrizioni successive è stato rilasciato dall'Istituto sperimentale del legno, Praga, s.p., nell'ambito dell'attività di vigilanza, il Certificato n. 1668/08 del 15/05/2008 per il prodotto pannello multistrato per l'uso in ambienti secchi.
- La BUREAU VERITAS Certification, s.r.l. ha effettuato la verifica del sistema di qualità in conformità alla norma ČSN EN ISO 9001:2009 e ha rilasciato il Certificato n. 10000502 del 29.7.2010.
- La BUREAU VERITAS Certification, s.r.l. ha rilasciato il Certificato n. 10000077/A con il quale dichiara che la procedura della verifica di Catena di Custodia del legno C-o-C (secondo le regole della PEFC Repubblica Ceca) nella PLOMA, a.s. è stata esaminata ed è ritenuta conforme alle richieste della CFCS 1004:2006, revisione 3.

Impiego del prodotto

- Prodotto è destinato agli impieghi in un ambiente interno (secco) - classe di pericolo n.1. È destinato per la produzione di mobili, per falegnameria, arredamento di interni ed altri utilizzi adatti. Non adatto per l'impiego in ambienti umidi o bagnati e per gli elementi costruttivi portanti e non portanti nonché per il contatto con gli alimentari.

Trasporto, manipolazione, immagazzinaggio

- I prodotti si possono trasportare sui mezzi di trasporto protetti contro gli agenti atmosferici. I pannelli devono essere accatastati in piano su traversi di legno aventi uguale spessore. I pacchi devono essere fissati per evitare il loro movimento durante il trasporto. I prodotti devono essere immagazzinati in ambienti chiusi, protetti contro gli agenti atmosferici e non esposti ad umidità relativa d'aria elevata per evitare il loro danneggiamento. Il prodotto deve essere immagazzinato su supporti di legno dritti e stabili, in altezza minima di 8 cm dal suolo. Ogni pacco accatastato uno sopra l'altro deve essere suddiviso da n.3 traversi con identico spessore per evitare le deformazioni.

Smaltimento di scarti

- Gli scarti di lavorazione dei pannelli destinati per ambienti secchi sono conformi al Decreto del Ministero dell'Ambiente n. 381/2001 della Raccolta (Catalogo dei rifiuti) alla classe 03 - scarti di lavorazione del legno e di produzione di pannelli, mobili, cellulosa, carta e cartone. Tipo di scarto 030105 - segatura, piallatura, rifilli, legno, truciolare e impiallacciatura. Il modo migliore dello smaltimento di scarti è il loro riutilizzo, bruciatura oppure la discarica (di classe 5).

Informazioni tecniche

- Valori orientativi di caratteristiche fisiche e meccaniche partono dai valori dei supporti - ploma PLAT, plomaBOARD, plomaMULTI, DTD, MDF ecc.

DESKY NA BÁZI DŘEVA

dýhované sesazenkou pro použití v suchém prostředí

PN 009-49-**

identifikace výrobku

- Podniková norma navazuje na ČSN EN 636, ČSN EN 312, ČSN EN 622-5.
- Jsou to plomaBOARD, plomaPLAT, plomaMULTI, DTD, MDF, aj. oboustranně dýhované sesazenkou.
- Označení určeno pro použití podle ČSN EN 636 - "G" pro všeobecné účely.
- Vyrábějí se v dřevinách - buk, dub, jasan, olše, borovice, mahagon, aj. v podélném provedení
- v jakostech:

A/A
A/B
A/C
- Dodávají se oboustranně broušené nebo nebroušené podle dohody se zákazníkem.
- Na lepení se používají vhodná lepidla, zpravidla močovino-formaldehydová nebo jiná. Kvalita lepení musí splnit požadavky třídy lepení 1 podle ČSN EN 314-2 (IF 20).
- Třída úniku formaldehydu E1.
- Třída reakce na oheň podle ČSN EN 13986 "D-s2, d0" (eurotřídy definovány v EN 13501-1).
- Třída ohrožení 1 podle ČSN EN 335-3 – Vnitřní (suché) prostředí. Těmito podmínkami je charakterizována rovnovážná vlhkost překližované desky, jako vlhkost materiálu, která odpovídá teplotě 20 °C a relativní vlhkosti vzduchu 65 %.

Tloušťka / Formát • Thickness / Format • Spessori / Formati

- po dohodě výrobce s odběratelem - vychází z tloušťky a formátů nosičů - plomaPLAT, plomaBOARD, plomaMULTI, DTD, MDF aj.
- other thicknesses are based on thicknesses of ploma PLAT, ploma BOARD, ploma MULTI, DTD, MDF, etc. basic material and are arranged upon request.
- di comune accordo con il cliente - parte dallo spessori e dai formati dei supporti - ploma PLAT, ploma BOARD, ploma MULTI, DTD, MDF ecc.

zkoušení výrobku

- Na výrobek výrobce vydal ES Prohlášení o shodě.
- Podle § 5 odst. 1, písm. d) nařízení vlády č. 190/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů vydal Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s.p. v rámci prováděného dohledu certifikát č. 1668/08 na výrobek překližovaná deska pro použití v suchém prostředí z 15.05.2008.
- BUREAU VERITAS Certification, s.r.o. provedl posouzení systému jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2009 a vydal certifikát č. 10000502 z 29.7.2010.
- BUREAU VERITAS Certification, s.r.o. vydal certifikát č. 10000077/A a tímto osvědčuje, že proces ověřování spotřebitelského řetězce dřeva C-o-C (v rámci platných pravidel PEFC Česká republika) v PLOMA, a.s. byl posouzen a shledán ve shodě s požadavky CFCS 1004:2006, revize 3.

použití výrobku

- Výrobek je určen pro použití ve vnitřním (suchém) prostředí – třída ohrožení 1. Je určen na výrobu nábytku, stolařskou výrobu, zařizování interiérů a jiné vhodné použití. Nehodí se do vlhkého a mokrého prostředí a pro nosné a nenosné stavební prvky a styk s potravinami.

přeprava, manipulace, skladování

- Výrobek je možné přepravovat na dopravních prostředcích, který je zajištěn proti povětrnostním vlivům. Musí být uloženy na plochu na dřevěných prokladech stejné tloušťky. Jednotlivé svazky musí být zajištěny proti posunutí během přepravy. Skladují se v uzavřeném prostorách, chráněných proti povětrnostním vlivům a vysoké relativní vlhkosti vzduchu, aby nedocházelo k jejich poškození. Musí se skladovat na rovných pevných podložkách, minimálně 8cm od podlahy. Jednotlivé svazky musí být ve stozích proloženy třemi proklady stejné tloušťky nad sebou, aby nedocházelo k deformacím.

likvidace odpadu

- Odpady vzniklé při zpracování lze zařadit podle Vyhlášky ministerstva životního prostředí č. 381/2001 Sb. (Katalog odpadů) do skupiny 03 - odpady ze zpracování dřeva a výroby desek, nábytku, celulózy, papíru a lepenky. Druh odpadu 030105: piliny, hobliny, odřezky, dřevo, třískové desky a dýhy. Nejvhodnější způsob likvidace vzniklých odpadů je jeho další využití, spalování a skládkování (skládky skupiny S).

technické informace

- Orientační hodnoty fyzikálních a mechanických vlastností vychází z hodnot nosičů - plomaPLAT, plomaBOARD, plomaMULTI, DTD, MDF aj.