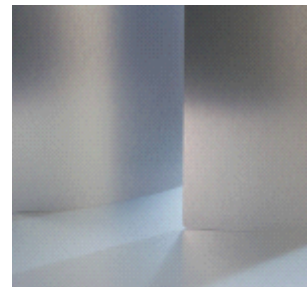


TECHNICKÝ LIST

EGGER KOVOLAMINÁT



EGGER Kovolaminát je dekorativní laminát na bázi vytvrditelné pryskyřice. EGGER Kovolaminát je tvořen více vrstvami a skládá se z jádrových vrstev impregnovaných fenolovou pryskyřicí a lakované aluminiové folie. Lakování je provedeno jako transparentní nebo barevné.

Platnost

Údaje tohoto technického listu se vztahují na **dekory kovolaminátů FA101, FA102, FA114, FA115 a FA117.**

- FA101 Hliník broušený
- FA114 Bronz broušená*
- FA117 Měď broušená*
- FA102 Nerez broušená*
- FA115 Champagne broušená*

* Hliník broušený v optice nerez, bronzu, champagne a mědi.

Použití/Oblasti použití

EGGER Kovolamináty se používají při výstavbě interiérů, zařizování objektů a v nábytkářském průmyslu jako dekorativní výtvarný prvek. EGGER Kovolaminát je vhodný výlučně pro použití ve **vertikálních aplikacích.**

Skladování/Zpracování

SKLADOVÁNÍ

V uzavřených a suchých prostorech v originálním balení, vleže na paletách (při ca 20°C a 55 až 65% relativní vlhkosti vzduchu), 6 měsíců s ohledem na dodatečnou postformovatelnost. EGGER Kovolaminát je chráněn prostřednictvím snímatelné fólie, která se musí nejpozději 12 měsíců po jeho výrobě odstranit, protože jinak může dojít k poškození povrchu nebo na něm mohou zůstat zbytky lepidla. Pokud se dodané lamináty po otevření originálního balení přímo nezpracují, tzn. že zbylé množství je třeba opět uskladnit, je nutno lamináty po celé ploše zakrýt krycí deskou. Krycí deska pozitivně ovlivní rovnost laminátu a stálost ochranné folie vůči UV-záření.

ZPRACOVÁNÍ

Před zpracováním se musí EGGER Kovolaminát i nosná deska aklimatizovat za normálních klimatických podmínek, protože v opačném případě může dojít k deformaci elementů v důsledku smršťování nebo roztahování, ale rovněž ke špatnému slepení. K potažení klasických velkoplošných materiálů na bázi dřeva jako jsou: dřevotřískové, MDF, HDF, překližkové, laťovkové a dýhové desky lze použít běžně dostupná lepidla z močovinové pryskyřice a disperzní lepidla ve spojení s technologií lisování (plošné krátkotakté lisy) teplým nebo studeným procesem. Respektujte prosím údaje dodavatelů strojů a lepidel.

S ohledem na ochrannou folii je nutno respektovat následující lisovací parametry:

- Maximální lisovací teplota 70 °C při lisovací době 3 min.
- Lisovací tlak 3,5 kg/cm².

Aby se vyloučily deformace vícevrstevných elementů, je nutno dbát následujících pokynů:

- U nosných desek ≤ 16 mm je nezbytná symetrická skladba, tzn. použití kovolaminátu i jako protitahu.
- U nosných desek > 16 mm se musí použít laminát stejné jmenovité tloušťky.

Při přířezování a následovném zpracování je nutno dbát na to, že dekory laminátů FA101, FA102, FA114, FA115 a FA117 jsou směrově orientované.

Skladové programy

V rozměru 2.800 x 1.300 x 0,8 mm k dodání kusově ze skladu v rámci kolekce ZOOM®. Jiné délkové formáty lze vyrobit na zakázku při dodržení podmínky minimálního objednáčného množství 260 m² od jednoho provedení.

Kvalitativní znaky / Technická data

POSTFORMINGOVÉ VLASTNOSTI

EGGER Kovolaminát o jmenovité tloušťce 0,8 mm je v podélném směru postformovatelný při zohlednění: nejmenší radius ≥ 10 x tloušťka laminátu.

Vlastnost	Charakteristický znak	Jednotka	Výsledek	Norma
Odolnost proti oděru povrchové plochy oděruvzdornost	Oděruvzdornost	Newton	≥ 50	
Odolnost proti namáhání nárazem - malá kulička	Pružnost	Newton	≥ 20	EN 438-2:2005
Odolnost proti poškrábání	Síla	Stupeň	1	EN 438-2:2005
Odolnost proti vodní páře	Vzhled	Stupeň	3	EN 438-2:2005
Odolnost proti tvorbě skvrn skupina 1 a 2	Vzhled	Stupeň	5	EN 438-2:2005
Odolnost proti tvorbě skvrn skupina 3	Vzhled	Stupeň	4	EN 438-2:2005

V důsledku výrobního procesu aluminiových fólií (technika válcování) jsou výkyvy v povrchové ploše nevyhnutelné. Tyto neovlivnitelné vlastnosti povrchové plochy, jako je nerovnost, hloubka brusu, jakož i stupeň lesku aluminiové fólie, vyžadují zvýšenou míru tolerance při optickém posuzování vzhledu povrchové vrstvy, podobně jako i u tištěných dekorů s perlmudem.

ROZMĚR / TOLERANCE / DODACÍ FORMÁT

Laminát-jmenovitá tloušťka (mm)	Dodací formát		Tloušťková tolerance (mm)	Délková tolerance (mm)	Šířková tolerance (mm)
	Role	Formát			
0,8		•	±0,10	+10/-0	+10/-0

DODACÍ FORMÁT

Minimální délka: 800 mm
 Maximální délka: 5.600 mm
 Maximální šířka: 1.300 mm

Doporučení k ošetřování a čištění

Aluminiová povrchová plocha EGGER Kovolaminátu je chráněna vrstvou transparentního nebo barevného laku. Při čištění povrchové plochy doporučujeme postupovat s největší pečlivostí, aby se vrstva laku nepoškodila. Znečištění lze obvykle odstranit v prodeji běžnými čistícími prostředky, jež nemají brusné vlastnosti. K čištění se nesmějí používat silně alkalické látky, rozpouštědla nebo kyseliny.

- Čistící prostředky zředěte teplou vodou a povrchovou plochu čistěte lehkými krouživými pohyby namočenou utěrkou nebo houbou.
- Na závěr se musí povrchová plocha otřít čistou a teplou vodou, aby se beze zbytku odstranily nanesené čistící prostředky.
- Následně se povrchová plocha dosuší suchou, měkkou a čistou utěrkou z papíru nebo mikrovlákna.

Údaje v tomto technickém listu spočívají na zkušenostech z praxe jakož i z vlastních pokusů a odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Slouží jako informace a nezahrnují žádné ujištění o vlastnostech produktu nebo jeho vhodnosti pro určité typy využití. V zásadě platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.